

Техноэласт

СТО 72746455-3.1.11-2015

Описание продукции:

Техноэласт – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт получают путем двустороннего нанесения на стекло- или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве защитного слоя используют крупнозернистую и мелкозернистую посыпки, полимерные пленки.

В зависимости от вида посыпки и области применения Техноэласт выпускается двух марок: **Техноэласт К** - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой или мелкозернистой посыпкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнечных лучей;

Техноэласт П - с мелкозернистой посыпкой или полимерной пленкой, либо их сочетанием с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижних слоев в многослойной гидроизоляции строительных конструкций (фундаментов, тоннелей, крыш и др.).

Техноэласт является биостойким.



Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя		Ед. изм.	Критерий	Техноэласт П		Техноэласт К		Метод испытаний
Обозначение*		-		ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП	-
Масса 1 м ² , (±0,25)		кг		4,95	3,88	5,25	5,32	ГОСТ EN 1849-1-2011
Толщина, (±0,1)		мм		4,0	3,0	4,2		
Максимальная сила растяжения	вдоль	Н	не менее	600	300	600	800	ГОСТ 31899-1-2011
	поперек			400	-	400	900	
Масса вяжущего с наплавляемой стороны		кг/м ²	не менее	2,0				ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24ч		% по массе	не более	1				
Потеря посыпки		г/обр.	не более	-		1		
Температура гибкости на брусе R=25 мм		°С	не выше	минус 25				
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч		-		-		абсолютная		
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч		-		абсолютная		-		ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Теплостойкость		°С	не менее	100				ГОСТ EN 1110-2011
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)		м		10x1				ГОСТ EN 1848-1-2011
Тип защитного покрытия	верх	-		пленка без логотипа		сланец		-
	низ			пленка с логотипом				

*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

Производство работ:

Согласно "Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ»", может использоваться во всех климатических районах по СНиП 23-01.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.